

CARRELETS LAMELLES COLLES

76 rue du Dévau - 88340 le Val d'AJol

☎ 03 29 66 51 11

☎ 03 29 30 50 87

faymont-industrie@wanadoo.fr

Faymont Industrie en quelques chiffres:

- La date de création : 1989
- La forme juridique : Société par Actions Simplifiées
- Le capital : 46 000 €
- L'équipe : 26 salariés



Les secteurs d'activité :

Produits pour la menuiserie :

- Carrelets lamellés collés.
- Tasseaux aboutés rabotés.
- Panneaux lamellés collés.

- La surface bâtie est de : 9 675 m²
- La situation : LE VAL D'AJOL (88)



CARRELETS LAMELLES COLLES

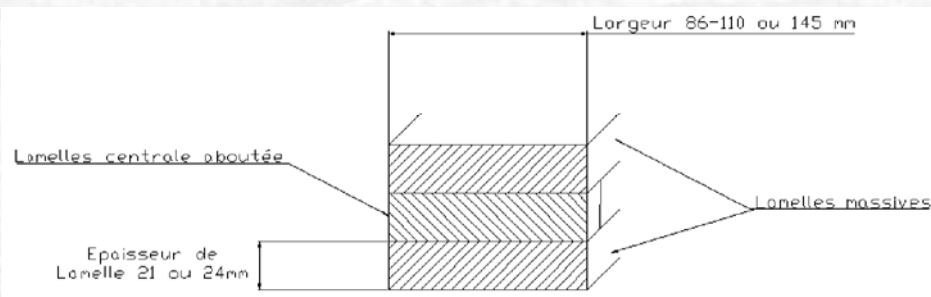
76 rue du Dévau 88340 le Val d'Ajol

☎ 03 29 66 51 11

☎ 03 29 30 50 87

faymont-industrie@wanadoo.fr

Processus de fabrication des carrelets lamellés collés



1-Le Séchage

Dans des séchoirs à haute température, le bois est stabilisé.



2-L'optimisation

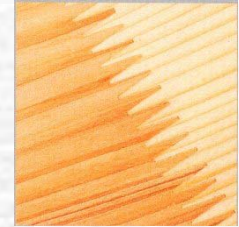
Tous les bois sont visionnés par un scanner qui élimine les défauts tout en optimisant les longueurs. Les nœuds sont éliminés (mis à part les nœuds adhérents ou noirs de petits diamètres), ainsi que les flaches, les gerces, les fentes et les poches de résines. Les deux plis massifs qui constituent le carrelet sont des bois de grande qualité (car sans défauts).



Processus de fabrication des carrelets lamellés collés

3-L'aboutage

Le pli central est réalisé en mettant bout à bout plusieurs morceaux de bois de qualité différente aux bois contenus dans les lamelles massives. Cette opération assure une stabilité parfaite du pli central qui empêche toute déformation de ce dernier.



Hauteur des entures 10 mm
Pas de 4 mm
(distance entre les sommets d'entures)

4-Le rabotage

Les lamelles sont ensuite rabotées sur les 4 faces extérieures avant collage (critère impératif afin de garantir l'opération de collage).

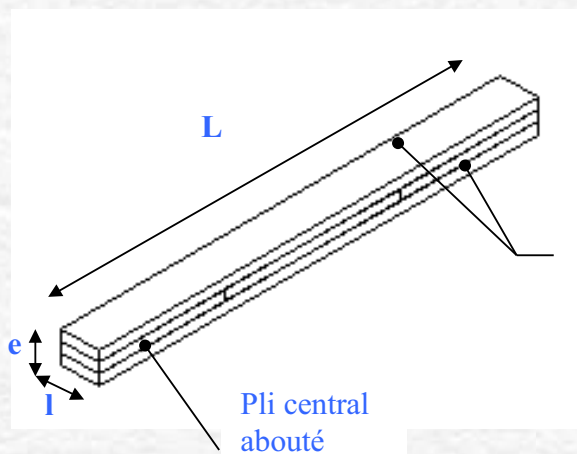


5-Le collage

Les 3 plis du carrelet sont ensuite collés par un procédé de collage de type haute fréquence, puis le carrelet est stocké avant l'expédition.



Fiche technique du carrelet lamellé collé



Essences et sections disponibles

Section 63 x 76		
* PIN	Section 63 x 86	
* SAPIN	Section 63 x 100	Section 72 x 86
* EPICEA	Section 63 x 110	Section 72 x 110
* MELEZE	Section 63 x 125	Section 72 x 125
* SAPELLI	Section 63 x 135	Section 72 x 135
* CHENE	Section 63 x 145	Section 72 x 145
* PIN DU NORD ROUGE		Section 61 x 80/86
* SAPIN DU NORD BLANC		Section 61 x 95
	Section 61 x 120	
	Section 61 x 145	

Pour d'autres sections nous contacter

Longueurs (mm) disponibles en stock - (longueurs spécifiques sur consultation)

500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100
1150	1200	1250	1300	1350	1400	1450	1500	1600	1700	1800	1900	2000
2050	2100	2150	2200	2250	2300	2400	2500	2600	2700	2800	2900	3000

Conditionnement des produits

Colisage	63 x 86	63 x 110	63 x 125	63 x 145
Nombre de pièces par colis	208	160	144	112
Nombre de pièces par demi-colis	104	80	72	56

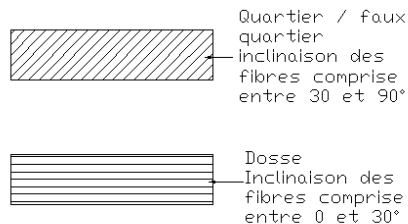
Colisage	72 x 86	72 x 110	72 x 125	72 x 145
Nombre de pièces par colis	182	140	126	98
Nombre de pièces par demi-colis	91	70	63	49

Colisage	61 x 86	61 x 95	61 x 120	61 x 145
Nombre de pièces par colis	104	96	72	56
Nombre de pièces par demi-colis	52	48	36	28



Caractéristiques des produits

- Humidité des bois comprise entre 10 et 15 % avant collage.
- Collage vinylique extérieur bi-composant, Satisfaisant aux exigences de sollicitation DA de la norme NF EN 204.
- Grammage de colle déposé : 180 g/m²
- Produit certifié CTBA (Centre Technique du Bois et de l'Ameublement).
- Les lamelles sont constituées de bois sciés quartier / faux quartier (pas de dosse).



Avantages :

- Très bonne isolation thermique et phonique
- Produit semi fini prêt à l'utilisation pour les fabricants de fenêtres et de portes (perte de bois insignifiante/à la perte engendrée par l'utilisation de bois massif). Les grandes longueurs sont utilisées pour la fabrication des montants (parties verticales), alors que les petites longueurs sont utilisées pour les traverses (parties horizontales).
- Pas de déformation du produit (le contre collage des lamelles empêche toute déformation).
- Très bel aspect esthétique du produit.

Quelques photos de carrelets

Sapelli



Pin



Méleze



Carrelets pour menuiseries bois - aluminium

Nous fabriquons aussi des carrelets comportant plus d'une lamelle aboutée

CARRELETS 3 plis 1-2-2 avec 2 lamelles aboutées

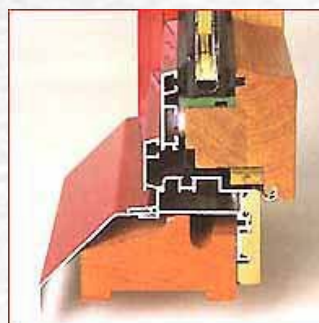
Ce produit a les mêmes caractéristiques que le 1-2-1, il comporte juste 2 lamelles aboutées et une lamelle massive qui constituera la partie visible de la fenêtre depuis l'intérieur de la maison.

Ce produit est bien entendu de qualité différente puisqu'il ne comporte qu'une lamelle massive, mais a une application bien précise.

Utilisation :

Menuiserie extérieure bois - aluminium (Cadres de portes, fenêtres etc.)

*Association d'un matériau moderne :
Face extérieure habillée d'aluminium (Fig.1).
Et d'un matériau noble :
Face intérieure en bois visible*



Carrelets pour menuiseries à peindre

CARRELETS 3 plis 2-2-2 avec 3 lamelles aboutées

Ce produit a les mêmes caractéristiques que le 1-2-1, il comporte juste 3 lamelles aboutées. Le produit une fois transformé en cadre de fenêtre sera peint pour dissimuler les joints d'aboutage.

Utilisation :

Menuiserie extérieure à peindre (Cadres de portes, fenêtres etc.)



Autres produits

- **TASSEAUX**

Essences utilisées : PIN, SAPIN, EPICEA

Ces produits sont réalisés à la demande en fonction de la section souhaitée.
Possibilité de réaliser des feuillures

- **PANNEAUX**

Essences utilisées : PIN, SAPIN, EPICEA
Panneaux d'épaisseur 21, 24, 28 ou 48mm.

Pour tout renseignement sur ces produits, nous contacter.

